

AQUALUBE CUT 9271 LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA

VANTAGGI

- Esente da boro
- Esente da formaldeide
- Esente da ammine secondarie
- Ottima pulizia utensile/macchina
- Ottima detergenza
- Buona bio resistenza
- Ottimo rilascio dell'olio estraneo
- Ottima stabilità dell'emulsione anche con acque molto dure

Lubrorefrigerante ad elevate prestazioni, utilizzabile in operazioni di taglio dei più comuni materiali.

Raccomandato per operazioni di taglio di acciaio, ghisa e alluminio.

CONCENTRAZIONI D'USO : DAL 6 % AL 12% in base alle difficoltà dell'operazione

DUREZZA DELL'ACQUA DA 9 A 50° TH

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

OPERAZIONI

TORNITURA
FRESATURA
FORATURA
FORATURA PROFONDA
RETTIFICA
MASCHIATURA/FILETTATURA
ALESATURA
TRONCATURA
SMERIGLIATURA/LAPPATURA
BROCCIATURA

MATERIALI

GHISA
ACCIAIO
ACCIAIO LEGATO
ACCIAIO INOX
LEGHE DI ALLUMINIO
TITANIO
LEGHE DI RAME
LEGHE DI ALL. AERON.

RRR
RRR

RRR
RRR
RRR
RRR
RRR
RRR
RRR
RRR

RRR = applicazione principale
RRR = applicazione possibile

AQUALUBE CUT 744 E LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA

VANTAGGI

- Esente da boro
- Esente da formaldeide
- Eccellenti proprietà anti corrosive su materiali ferrosi e non
- Aumenta la vita dell'utensile
- Ottima finitura superficiale, specialmente su alluminio e sue leghe

Lubrorefrigerante solubile in acqua in microemulsione ad elevatissime prestazioni, specificatamente studiato e formulato per tutte le operazioni dove la finitura superficiale è un requisito primario. Particolarmente adatto alla lavorazione di leghe di alluminio

CONCENTRAZIONI D'USO : DAL 5 % AL 12% in base alle difficoltà dell'operazione

DUREZZA DELL'ACQUA DA 18 A 36° TH

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

OPERAZIONI

Tornitura, Foratura, Foratura Profonda,
Fresatura, Maschiatura, Filettatura, Troncatura,
Alesatura, Brocciatura

MATERIALI

Ghisa, Acciaio, Acciaio Legato, Acciaio Inox, Titanio,
Leghe di Alluminio, Leghe di Alluminio Aeronautico

AQUALUBE CUT 744 E LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA

DATI CHIMICO – FISICI

Aspetto	Valore	Unità
Aspetto Concentrato	Chiaro Ambrato	////
pH diluito	9,7	////
Viscosità	30	mm ² /s
Densità	965	kg/m ³
Punto di congelamento	< 4	°C
Aspetto diluito	Bianco	////
Limite di corrosione	5.0	% DIN 51360 T2
Fattore di alcalinità (pH = 5)	2.1	ml 0,1N/ % 25 ml
Separato acido	0,75	ml %
Fattore rifrattometrico	1.23	% °Brix

RACCOMANDAZIONI PER L'USO

Il prodotto deve essere stoccato in magazzini asciutti a temperature tra i 4 e i 35°C. Una concentrazione inferiore ai valori stabiliti o una scorretta preparazione della stessa può creare fenomeni di instabilità e ridurre la vita del fluido in utilizzo.

Prima di procedere ad ogni riempimento con emulsione fresca, raccomandiamo un ciclo completo di pulizia mediante l'impiego di additivi specifici per il lavaggio di tutto il sistema e dei componenti che verranno a contatto con il refrigerante. LUBROSERVICE dispone di additivi mirati allo scopo, consigliati in funzione del tipo di trattamento da eseguire e dall'efficacia richiesta.

Il AQUALUBE CUT 744 E non presenta alcun rischio per la salute e la sicurezza se utilizzato secondo i criteri raccomandati da LUBROSERVICE. Gli utilizzatori del prodotto devono mantenere una corretta igiene personale e del posto di lavoro (vedere scheda di sicurezza). Questo prodotto ha una durata raccomandata di 6 mesi.

AQUALUBE CUT MIX LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA

VANTAGGI

- Riduce i reflui da smaltire e abbassa i consumi
- Esente da formaldeide
- Esente da boro
- Non contiene ammine secondarie
- Vita prolungata del fluido
- Eccellenti proprietà lubrificanti
- Eccellenti proprietà anti schiuma
- Buona bio resistenza
- Ottime finiture delle superfici, specialmente su alluminio e sue leghe
- Buone proprietà anticorrosive se utilizzato nelle giuste percentuali

AQUALUBE CUT MIX è un lubrorefrigerante solubile in acqua semisintetico, con un medio contenuto di olio minerale. Particolarmente indicato per tutte le lavorazioni di taglio e rettifica.

AQUALUBE CUT MIX abbina proprietà di pulizia e detergenza caratteristiche dei prodotti sintetici con le proprietà lubrificanti dei prodotti contenenti olio minerale. La sua composizione è classificata come non pericolosa secondo la normativa che classifica i preparati sotto il profilo della pericolosità e pertanto non richiede alcuna etichetta.

RACCOMANDATO per tutte le operazioni di difficoltà medio bassa su Ghisa, Acciaio e Alluminio

CONCENTRAZIONI D'USO : DAL 5 % AL 10% in base alla difficoltà dell'operazione
DUREZZA DELL'ACQUA : DA 10 A 35°F

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

OPERAZIONI

TORNITURA	RRR
FRESATURA	RRR
FORATURA PROFONDA	
FORATURA	RRR
MASCHIATURA FILETTATURA	RRR
ALESATURA	RRR
BROCCIATURA	
TRONCATURA	RRR
RETTIFICA	RRR
SMERIGLIATURA - LAPPATURA	GGG

MATERIALI

GHISA	RRR
ACCIAIO	RRR
ACCIAIO LEGATO	RRR
ACCIAIO INOX	GGG
LEGHE DI ALLUMINIO	RRR
LEGHE DI RAME	GGG
TITANIO	RRR
UTENS. MET. DURO	
LEGHE ALLUM. AERON.	

RRR = applicazione principale
 GGG = applicazione possibile

D.T. 02/2020

www.lubroservicesrl.it

AQUALUBE CUT SFB LUBROREFRIGERANTE SOLUBILE IN ACQUA

VANTAGGI

- Esente da boro
- Esente da formaldeide
- Ottima pulizia utensile/macchina
- Ottima detergenza
- Eccellenti proprietà lubrificanti
- Multi funzionale
- Eccellenti proprietà bagnanti e raffreddanti

Lubrorefrigerante ad elevate prestazioni, utilizzabile in operazioni di taglio dei più comuni materiali.

Raccomandato per operazioni di taglio di acciaio, ghisa e alluminio.

CONCENTRAZIONI D'USO : DAL 6 % AL 10% in base alle difficoltà dell'operazione

DUREZZA DELL'ACQUA DA 9 A 35° TH

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

OPERAZIONI

TORNITURA
FRESATURA
FORATURA
FORATURA PROFONDA
RETTIFICA
MASCHIATURA/FILETTATURA
ALESATURA
TRONCATURA
SMERIGLIATURA/LAPPATURA

RRR
RRR
RRR
GGG
RRR
RRR
RRR
RRR
GGG

MATERIALI

GHISA
ACCIAIO
ACCIAIO LEGATO
ACCIAIO INOX
LEGHE DI ALLUMINIO
TITANIO
LEGHE DI RAME

RRR
RRR
RRR
GGG
RRR
GGG
GGG

RRR = applicazione principale

GGG = applicazione possibile

WAY 2 EP LUBRIFICANTE PER GUIDE E BANCALI MACCHINE UTENSILI

WAY 2 EP è un lubrificante a base minerale è stato specificatamente studiato e formulato per contrastare il fenomeno dello stick-slip, ovvero dell'impuntamento o dell'irregolare traslazione a bassa velocità delle slitte sulle guide delle macchine utensili o di altre macchine operatrici.

WAY 2 EP contiene speciali additivi modificatori del coefficiente di attrito radente.

Il **WAY 2 EP** è formulato per soddisfare le molteplici esigenze di lubrificazione delle macchine utensili e di varie macchine operatrici.

CARATTERISTICHE

- Elevata protezione contro la ruggine e la corrosione
- Elevata capacità di modificare il coefficiente d'attrito
- Elevata adesività del film lubrificante
- Proprietà antiusura e antischiuma
- Buona compatibilità con i fluidi emulsionabili maggiormente utilizzati
- Elevata stabilità termica-ossidativa
- Lunga durata in servizio delle cariche
- Vasta scelta di gradazioni per le diverse esigenze operative

SPECIFICHE:

- MILACRON SEB 181 – 222
- CINCINNATI P47 – P50 – P53
- Supera i Test Stick Slip / Thermal Stability

DATI CHIMICO - FISICI

Densità a 15°C	ASTM D 1298 (kg/l)	0,885
Viscosità a 40°C	ASTM D 445 (mm ² /s)	68
Viscosità a 100°C	ASTM D 445 (mm ² /s)	9.1
Indice di Viscosità	ASTM D 2270 (°C)	101
Corrosione su Cu	ASTM D 130 (numero)	1A
Punto di Infiamm.	ASTM D 92 (°C)	230
Punto di scorr. °C	ASTM D 97 (°C)	-27

IDRAULICO ISO 32-46-68 T

I lubrificanti di questa serie sono formulati con basi paraffiniche specifiche ed un pacchetto additivi tali da soddisfare le più sofisticate esigenze dei moderni sistemi idraulici:

- Buona filtrabilità
- Evita guasti da cavitazione o da aerazione nei sistemi con bassi 'residence time' grazie al rapido rilascio dell'aria
- Ottima stabilità termica e resistenza all'ossidazione
- Basso punto di scorrimento
- Rapido rilascio dell'aria
- Elevate proprietà antiusura, antiruggine, anticorrosione ed antischiama
- Buona compatibilità con i metalli in condizioni di elevata temperatura e/o contaminazione con acqua
- Elevatissima demulsività
- Notevoli proprietà antiusura, superano il 12° stadio prova FGZ

Trovano adeguato impiego in :

Comandi e centraline idrauliche per apertura e chiusura presse, mezzi di sollevamento e trasporto, impianto di comando laminatoi, comandi idraulici di robots industriali, nella fabbricazione di cuscinetti e rotori di compressori rotativi del tipo a vite, nella lubrificazione e riempimento fisso o variabile dei giunti e convertitori idrodinamici, cuscinetti volventi, moltiplicatori e riduttori.

DATI CHIMICO - FISICI

Caratteristiche	Unità di misura	Idraulico ISO 32 T	Idraulico ISO 46 T	Idraulico ISO 68 T
Peso specifico a 15°C	Kg/l	0.868	0.872	0.878
Viscosità a 40°C	cSt	32	46	68
Indice di viscosità		102	102	102
Punto di infiammabilità V.A.	°C	210	210	240
Punto di scorrimento	°C	-27	-24	-24
FZG	Stadio	12	12	12

SPECIFICHE

DIN 51524-2 HLP / ISO 11158 HM / AFNOR NF E 48603 HM / BS 4231 HSD / Fives Cincinnati P-70 / Fives Cincinnati P-68 / Fives Cincinnati P-69 / Eaton Vickers I-286-S Denison HF-0, HF-1, HF-2 / Rexroth RD 90220-01/12.10 / ATOS Table P002-1/E Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15 / Muller Weingarten DT 55 005 / ZF TE-ML 04K ARBURG

IDRAULICO ISO F 32-46-68 D OLI IDRAULICI DETERGENTI AD ALTO INDICE DI VISCOSITA'

La serie **IDRAULICO ISO F 32-46-68 D** sono degli oli minerali paraffinici severamente raffinati opportunamente migliorati dall'aggiunta di una complessa combinazione di additivi che conferiscono loro caratteristiche di detergenza e disperdenza, resistenza all'ossidazione, massima protezione da ruggine e corrosione, spiccate caratteristiche antiusura ed antischiuma; i miglioratori di indice di viscosità contenuti nei prodotti, garantiscono una eccellente lubrificazione anche in presenza di alte temperature o di freddo polare.

APPLICAZIONI

La serie **IDRAULICO ISO F 32-46-68 D** sono indicati per tutti i circuiti oleodinamici soggetti ad elevate escursioni termiche ambientali e soggetti a rischi d'inquinamento da parte di acqua o fluidi lubrorefrigeranti acquosi quali macchine movimento terra e di cantiere, autogrù, impianti di centrali idroelettriche montane, sistemi idraulici a bordo di navi, macchine utensili, robot industriali, ecc.

I prodotti evitano la formazione di ruggine ed ossidazione dei componenti dei vari circuiti idraulici siano essi in acciaio, ferro, alluminio e leghe di rame in presenza di contaminazioni da parte di acqua fino al 3%.

La serie **IDRAULICO ISO F 32-46-68 D** soddisfano le seguenti classificazioni e specifiche:
DIN 51524 Part II & III Categoria HVLP(D)

ISO 6743-4: HV (Con caratteristiche detergenti e disperdenti)

ISO-L-HV

DATI CHIMICO-FISICI

DETERMINAZIONE	UNITA' DI MISURA	IDRAULICO ISO F 32 D	IDRAULICO ISO F 46 D	IDRAULICO ISO F 68 D
ASPETTO	-	Limpido	Limpido	Limpido
DENSITA' A 15°C	Kg/dm ³	0,866	0,871	0,877
VISCOSITA' A 40 °C	cSt	32	46	68
INDICE DI VISCOSITA'	-	165	165	165
P.TO SCORRIMENTO	°C	-38	-38	-36
P.TO DI INFIAMMABILITA'	°C	215	225	230